WINSTONE WELD

كتالوج المنتجات

إصدار 2026



نركز على كل لحام.

مستهلكات اللحام وملحقاته

كل وصلة تبدأ بالعناية.



يحول اللحام قطع المعدن المنفصلة إلى كيان يعمل معا. وراءه مهارة اللحام واختيار كل سلك حشو وقطب وجزء من الشعلة. تركز WINSTONEWELD على هذه التفاصيل، بمواصفات واضحة واختيار مدروس للمنتجات واحترام لحرفة اللحام.

تصور الواجهة الخارجية للمصنع



تصورات لمساحات صناعية تراعي وضوح التقسيم وتنظيم محطات العمل والعناية بالتفاصيل.

تصور تخطيط الورشة



تصورات لمساحات صناعية تراعي وضوح التقسيم وتنظيم محطات العمل والعناية بالتفاصيل.

قطع استهلاكية لشعلة MIG

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C001

رؤوس تلامس MIG

M6 × 28 / M8 × 30

تجويف 1.2 / 1.0 / 0.8 mm؛ E-Cu أو CuCrZr

طابق السن والطول والشعلة



P012-C002

فوهات غاز MIG

أسطواني / مخروطي

قطر المخرج الداخلي 19 / 16 / 12 mm؛ مقعد التركيب حسب الرسم

توصيل غاز الحماية



P012-C003

حوامل رؤوس التلامس وموزعات الغاز

M6 / M8

طول M6: 28 / 32 mm؛ M8: 28 / 34 mm

طابق الوصلة وفتحات الغاز



P012-C004

بطانات توجيه سلك الشعلة

فولاذ / PTFE

مثال سلك 0.8–1.2 mm؛ قص البطانة حسب طول الشعلة

اختر وفق السلك الفولاذي أو سلك الألمنيوم اللين



P012-C005

عوازل الشعلة

جلبة / وردة

القطران الداخلي والخارجي والكتف والتصنيف الحراري حسب رسم التجميع

العزل الكهربائي داخل مجموعة الشعلة



P012-C049

وسادات تنظيف الأسلاك الجافة

جاف، غير مشبع

دون مادة تشحيم مضافة؛ المقاس حسب حامل مغذي السلك

مسح ميكانيكي لغبار سطح السلك

أجزاء تغذية السلك وTIG

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C052

قواطع تنظيف الشعلة

قاطع مخدد

الساق والقطر الخارجي وطول القطع حسب رسم المنظف والفوهة

صيانة شعلة الروبوت



P012-C057

بكرات دفع سلك اللحام

مجاري V / U / VK

سلك 1.6 mm / 1.2 / 0.9؛ التجويف حسب المغذي

طابق السلك المصمت أو الألمنيوم أو المحشو بالفلكس



P012-C058

أدلة مدخل مغذي السلك

مدخل / وسيط

نطاق سلك نموذجي 0.9–1.2 mm؛ قطر التركيب الخارجي حسب المغذي

توجيه السلك عبر آلية التغذية



P012-C006

فوهات TIG الخزفية

12 / 11 / 10 / 09 / 13N08

#8–4؛ تجويف 11.11 / 9.52 / 7.93 / 6.35 / 12.70 mm

فوهات قياسية من السلسلة 2؛ السلاسل الأخرى منفصلة



P012-C007

ظروف تثبيت TIG وأجسامها

29 / 28 / 13N27 ;24 / 23 / 13N22

لتنغستن 3.2 mm / 2.4 / 1.6

طابق ظرف التثبيت وجسمه مع القطب



P012-C008

عدسات غاز TIG

45V45 / 45V44 / 45V43

تنغستن 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ استخدم فوهة عدسة مطابقة

طابق الشبكات والفوهة والعازل

مستهلكات TIG من السلسلة 3

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C006-3S

فوهات TIG القياسية للسلسلة 3

10N48 / 10N47 / 10N46

#8# / #7 / 6؛ تجويف 12.70 / 11.11 / 9.52 mm

عائلة 17/18/26؛ تركيب بسن داخلي



P012-C006-3G

فوهات عدسة الغاز للسلسلة 3

54N16 / 54N15 / 54N14

#8# / #7 / 6؛ تجويف 12.70 / 11.11 / 9.52 mm

طابق عدسة الغاز والعازل للسلسلة 3



P012-C007-3C

ظروف تثبيت TIG للسلسلة 3

10N23 / 10N24 / 10N25

لتنغستن 1.6 / 2.4 / 3.2 mm على التوالي

يستخدم مع جسم ظرف تثبيت مطابق



P012-C007-3B

أجسام ظروف التثبيت للسلسلة 3

10N31 / 10N32 / 10N28

لتنغستن 1.6 / 2.4 / 3.2 mm على التوالي

تركيب بفوهة قياسية؛ ليس مجموعة فوهة عدسة غاز



P012-C008-3G

عدسات غاز TIG للسلسلة 3

45V25 / 45V26 / 45V27

تنغستن 1.6 / 2.4 / 3.2 mm؛ طابق فوهات سلسلة 54N

تحقق من الفوهة والعازل



P012-C009-3B

أغطية TIG الخلفية للسلسلة 3

57Y02 / 57Y03 / 57Y04

طويل / متوسط / قصير؛ عائلة 17/18/26؛ مانع تسرب مطابق للقطعة

تحقق من السن ومجرى مانع التسرب؛ لا تخلط بين العائلات

التنغستن وملحقات الشعلة

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C009

الأغطية الخلفية وموانع التسرب

طويل / متوسط / قصير

عائلتا 9/20 و17/18/26 منفصلتان؛ مانع التسرب حسب المجرى

تثبيت القطب وإحكام الطرف الخلفي



P012-C010-L15

تنغستن مضاف إليه 1.5% لانثانوم

EWLa-1.5 / WL15

قطر 3.2 / 2.4 / 1.6 mm؛ طرف ذهبي؛ الطول حسب الطلب

خال من الثوريوم؛ اختر حسب مصدر القدرة وإجراء اللحام



P012-C010-L20

تنغستن مضاف إليه 2% لانثانوم

EWLa-2 / WL20

قطر 3.2 / 2.4 / 1.6 mm؛ طرف أزرق؛ الطول حسب الطلب

تحقق من التيار وتجهيز الطرف



P012-C010-C20

تنغستن مضاف إليه 2% سيريوم

EWCe-2 / WC20

قطر 3.2 / 2.4 / 1.6 mm؛ طرف رمادي؛ الطول حسب الطلب

اختيار للأعمال الدقيقة بتيار منخفض



P012-C059

ظروف تثبيت مسامير اللحام

M3 / M4 / M5 / M6 / M8

طابق رأس المسمار وعمق الإدخال وواجهة المسدس

قطع بديلة للحام المسامير اليدوي



P012-C060

مقياس تدفق الغاز عند الفوهة

نوع كروي

نطاق حتى 25 L/min؛ تحقق من الغاز والمعايرة

فحص غاز الحماية عند الفوهة

مواد حشو الفولاذ المقاوم للصدأ

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C011-308

قضبان TIG من الستانلس 308L

ER308L

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان مستقيمة في أنابيب

اختيار لفولاذ مقاوم للصدأ من نوع 304



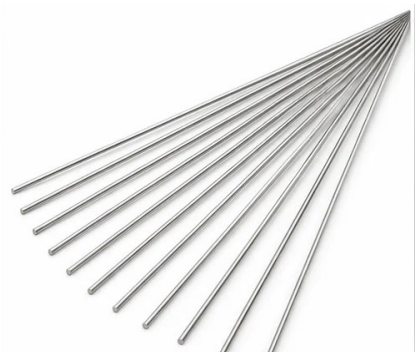
P012-C011-309

قضبان TIG من الستانلس 309L

ER309L

قطر 2.4 mm / 1.6؛ قضبان مستقيمة في أنابيب

وصلات معادن مختلفة تخضع لتأهيل إجراء اللحام



P012-C011-316

قضبان TIG من الستانلس 316L

ER316L

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان مستقيمة في أنابيب

اختيار للستانلس المحتوي على الموليبدينوم



P012-C012-308

سلك MIG من الستانلس 308LSi

ER308LSi

قطر 1.2 mm / 1.0 / 0.9؛ على بكرة

تحقق من غاز الحماية وواجهة البكرة



P012-C012-309

سلك MIG من الستانلس 309LSi

ER309LSi

قطر 1.2 mm / 1.0 / 0.9؛ على بكرة

اختيار للوصلات المختلفة والطبقة الانتقالية



P012-C012-316

سلك MIG من الستانلس 316LSi

ER316LSi

قطر 1.2 mm / 1.0 / 0.9 / 0.8؛ على بكرة

اختيار لفولاذ مقاوم للصدأ من نوع 316

الفولاذ الكربوني والألمنيوم

الطراز / الدرجة / المواصفات



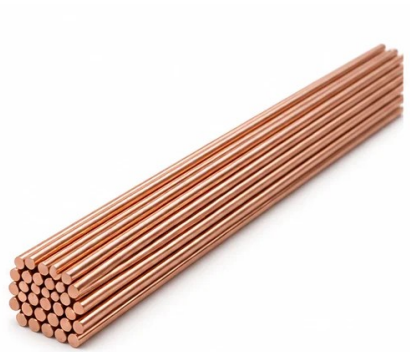
P012-C013

سلك MIG للفولاذ الكربوني

ER70S-6

قطر 1.6 mm / 1.2 / 1.0 / 0.9 / 0.8؛ سلك مسحوب جاهز

تحقق من الطلاء النحاسي أو السطح غير المطلي



P012-C014

قضبان TIG للفولاذ الكربوني

ER70S-2

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ طول القطع حسب الطلب

وصلات فولاذ كربوني؛ الدرجات غير قابلة للاستبدال



P012-C015-43M

سلك MIG للألمنيوم 4043

ER4043

قطر 1.2 mm / 0.9 / 0.8؛ على بكرة

مادة حشو من الألمنيوم والسيليكون



P012-C015-43T

قضبان TIG للألمنيوم 4043

ER4043

قطر 3.2 mm / 2.4؛ قضبان مستقيمة في أنابيب

اختر وفق السبيكة الأساسية



P012-C015-56M

سلك MIG للألمنيوم 5356

ER5356

قطر 1.2 mm / 0.9؛ على بكرة

مادة حشو من الألمنيوم والمغنيسيوم



P012-C015-56T

قضبان TIG للألمنيوم 5356

ER5356

قطر 3.2 mm / 2.4؛ قضبان مستقيمة في أنابيب

تحقق من السبيكة الأساسية ودرجة حرارة الخدمة

الأسلاك المحشوة ومواد حشو النحاس

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C016

سلك محشو بالفلكس ومحمي بالغاز

فولاذ كربوني / ستانلس

القطر والتصنيف الكامل حسب الإجراء؛ تحقق من الغاز

حدد وضعية اللحام ومتطلبات الصدم والغاز



P012-C017

سلك محشو بالفلكس ذاتي الحماية

فئة E71T-11

حدد القطر وكتلة البكرة والاستخدام بتمريرة واحدة أو متعددة

للعمليات المناسبة دون غاز حماية خارجي



P012-C018

سلك لحام محشو بالمعدن

محشو بمعدن فولاذي

التصنيف الكامل والقطر والغاز والوضعية حسب الإجراء

اختيار للحام المميكن



P012-C041

أسلاك وقضبان برونز السيليكون

ERCuSi-A

سلك MIG / قضبان TIG؛ القطر حسب إجراء الوصلة

سبائك النحاس وصفائح الفولاذ المطلية المناسبة



P012-C042

مادة حشو النحاس منزوع الأكسجين

ERCu

سلك على بكرة / قضبان؛ القطر والطول حسب الطلب

اختيار للوصلات النحاسية



P012-C043

مادة حشو البرونز الفسفوري

ERCuSn-A / ERCuSn-C

درجات القصدير منفصلة؛ سلك على بكرة / قضبان مستقيمة

وصلات النحاس والقصدير وإصلاحها

قضبان وأسلاك سبائك النحاس

الطراز / الدرجة / المواصفات



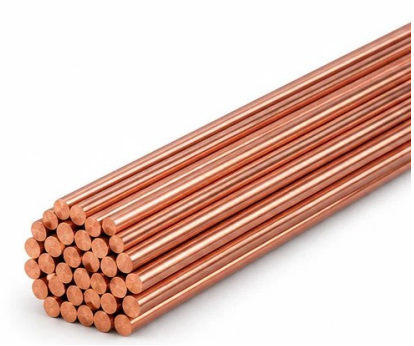
P012-C041-T

قضبان TIG من برونز السيليكون

ERCuSi-A

قطر 1.6–7.0 mm؛ طول 250–3000 mm كنطاق مرجعي

اختر المقاس الدقيق وفق إجراء الوصلة



P012-C042-T

قضبان TIG من النحاس منزوع الأكسجين

ERCu

قضبان مستقيمة عارية؛ القطر وطول القطع حسب الطلب

لحام النحاس؛ تحقق من المعدن الأساسي وغاز الحماية



P012-C043-T

قضبان TIG من البرونز الفسفوري

ERCuSn-A

قطر 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 mm؛ الطول يحدد منفصلا

يفصل عن ERCuSn-C



P012-C044-T

قضبان TIG من برونز الألمنيوم

ERCuAl-A2

قطر 1.6–7.0 mm؛ طول 250–3000 mm كنطاق مرجعي

تحقق من المعدن الأساسي وإجراء التكسية



P012-C044

مادة حشو برونز الألمنيوم

ERCuAl-A1 / ERCuAl-A2

حدد السبيكة والقطر وشكل التوريد

وصلات النحاس والألمنيوم والتكسية



P012-C045

مادة حشو النحاس والنيكل

ERCuNi

سلك على بكرة / قضبان؛ طابق تركيب المعدن الأساسي

أنابيب ووصلات النحاس والنيكل

مواد حشو السبائك وأقطاب اللحام المغلفة

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C046

معادن حشو سبائك النيكل

ERNiCrMo-3 / ERNiCr-3 / ERNiCrMo-4

سبائك منفصلة؛ سلك أو قضبان حسب عملية اللحام

سبائك مقاومة للتآكل ووصلات مختلفة



P012-C048

معادن حشو الكروم والموليبدينوم

ER80S-B2 / ER90S-B3

القطر والشكل ومتطلبات المعالجة الحرارية حسب الإجراء

اختيار لوصلات الفولاذ المقاوم للحرارة



P012-C019

أقطاب فولاذية للاستخدام العام

E6013

2.5 / 3.2 / 4.0 × 350 mm ؛2.0 × 300

اللحام القوسي اليدوي العام للفولاذ الكربوني



P012-C020

أقطاب منخفضة الهيدروجين

E7018

2.5×350؛ 3.2 / 4.0×350 أو 450؛ 5.0×450 mm

اتبع بيانات التجفيف والتخزين الخاصة بالمنتج



P012-C021

أقطاب الفولاذ المقاوم للصدأ

سلسلة E308L / E309L / E316L

الطلاء واللاحقة الكاملة والقطر والطول حسب الإجراء

لحام الستانلس وإصلاحه



P012-C022

أقطاب إصلاح الحديد الزهر

نيكل / نيكل وحديد

اختر حسب نوع المسبوك وقابلية التشغيل وإجراء الإصلاح

إصلاح موضعي للقطع المصبوبة

مواد الإصلاح والحشو العارية للحام الصلد

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C023

مستهلكات التكسية الصلبة

سحج / صدم

قطب أو سلك محشو؛ الصلادة والطبقات وحدود التشقق حسب العمل

اختر حسب آلية التآكل الفعلية



P012-C047

مادة حشو لإصلاح فولاذ العدد

لفولاذ أساسي P20 / H13

اختر حسب الفولاذ الأساسي والصلادة والتسخين المسبق واللاحق

إصلاح موضعي للعدد والقوالب



P012-C025

مادة حشو نحاس وفسفور للحام الصلد

سلسلة BCuP

قضيب / سلك / حلقة؛ قطر سلك الحلقة وقطرها الداخلي والفجوة حسب الرسم

اختيار لوصلات النحاس الملحومة لحاما صلدا



P012-C026

مادة حشو فضية للحام الصلد خالية من الكادميوم

سلسلة BAg

قضيب / شريط / شكل مسبق؛ محتوى الفضة والمقاس حسب الوصلة

تحقق من وثائق التركيب الخالي من الكادميوم



P012-C027

قضبان نحاس أصفر عارية للحام الصلد

سلسلة Cu-Zn / BCuZn

قضبان عارية فقط؛ تحقق من القطر والطول وإجراء الوصلة

طابق المعادن الأساسية ومصدر الحرارة



P012-C028

مادة حشو للحام الألمنيوم الصلد

فئة Al-Si / 4047

قضبان / سلك عار فقط؛ القطر والطول حسب الوصلة

يختار منفصلا عن حشو اللحام الانصهاري 4043

مواد إسناد اللحام والتطهير بالغاز

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C030

إسناد خزفي للحام

مجرى مستقيم / دائري / مشكل

عرض وعمق المجرى وعرض القطعة وطول الشريط حسب الوصلة

إسناد لتشكيل تمريرة الجذر



P012-C031

ورق وشريط تطهير قابلان للذوبان بالماء

صفائح / لفائف / شريط

السماكة والعرض والطول حسب الأنبوب وطريقة التركيب

حواجز داخلية لغاز التطهير



P012-C032

غشاء تطهير قابل للذوبان بالماء

غشاء شفاف

سماكة الغشاء وعرضه وإحكامه وذوبانه حسب الإجراء

تطبيقات التطهير داخل الأنابيب



P012-C033

شريط إسناد لحام من الألياف الزجاجية

ألياف زجاجية / لاصق

عرض الشريط وشريط الزجاج وتصنيف التيار حسب الطراز

حماية الجذر وإسناد اللحام



P012-C051

حلقات خزفية للحام المسامير

UF / RF / MF / PF

طابق طرف المسمار ووضعية اللحام ورسم التجويف

احتواء حوض لحام المسمار



P012-C063

سدادات تطهير اللحام

نايلون قابل للتمدد

نطاق العائلة نحو 152 mm–13؛ مادة مانع التسرب حسب الظروف

اختر حسب القطر الداخلي الفعلي للأنبوب

القطع المتخصصة والقطع الحراري

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C035

أغطية أقطاب اللحام النقطي

CuCrZr وسبائك نحاس أخرى

الوجه والشكل والتجويف المخروطي وممر التبريد حسب الرسم

قطع بديلة للحام النقطي بالمقاومة



P012-C053

دبابيس تموضع لحام الصواميل

معدن / خزف

الساق وطرف التموضع والتفاوت والعزل حسب المثبت

تموضع الصامولة في لحام الإسقاط



P012-C062

فرش كربونية لتنظيف اللحام

سن M6

طابق قطر الفرشاة وطولها وتيار المعدات

تنظيف اللحام كهروكيميائيا



P012-C064

دروع غاز خلفية للحام TIG

مسطح / منحني

عرض الدرع وطوله وانحناؤه ووصلة الغاز حسب الدرز

تمديد الحماية فوق اللحام أثناء تبريده



P012-C039

مستهلكات القطع بالبلازما

قطب / فوهة / حلقة دوامية / درع

طابق النظام والتيار والغاز وإصدار الشعلة كمجموعة

لا تخلط الفتحات والأجزاء بين الأنظمة



P012-C040

رؤوس القطع بالأكسجين والوقود

سلسلة الأسيتيلين / البروبان

حدد الوقود والوصلة وفئة سماكة القطع

طابق تصميم الفتحات المتعددة مع غاز الوقود

الوصلات وأدوات اللحام

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C065

موصلات كابلات اللحام

10–25 / 35–50 / 50–70 / 70–95

مقاطع كابل 10–95 mm² ضمن فئات؛ أطراف متزاوجة

تحقق من التيار ودورة التشغيل لكل طراز



P012-C066

مشابك رجوع تيار اللحام

فئة 300 A

فتحة فك مرجعية 1½ in (38.1 mm)؛ كابل 1/0–2/0 AWG

تحقق من سطح التلامس وتوصيل الكابل



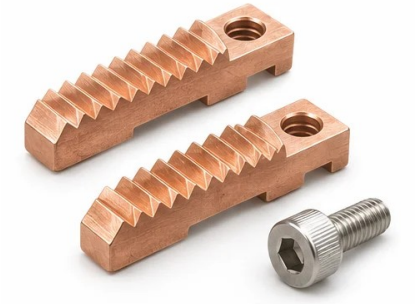
P012-C067

حوامل أقطاب اللحام المغلفة

فئة 250–300 A

قطب مرجعي أقصاه 3/16 in (4.75 mm)؛ كابل 2/0 AWG

افحص العزل وتثبيت القطب



P012-C068

ملامسات بديلة للمشابك

ملامس / فك

سبيكة نحاس؛ طابق الثقوب والسن وجسم المشبك حسب الرسم

إصلاح مشبك رجوع التيار؛ ليس عاما لجميع الطرازات



P012-C069

مجموعات تنظيف رؤوس القطع

#26–6 / 13# سلكا

13 مقاس سلك؛ اختر حسب الفتحة الأصلية ولا توسعها

تنظيف ميكانيكي لرؤوس القطع بالأكسجين والوقود



P012-C070

كماشات لحام MIG

فئة 8½ in

طول مرجعي 216 mm؛ لقطع السلك وصيانة الرأس والفوهة

طابق الفكين مع الفوهة ورأس التلامس

التنظيف والفحص والتخزين

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C071

فرش يدوية بسلك ستانلس

7 × 3 صفوف

سلك 0.006 in (0.152 mm)؛ طول شعيرات ½ in (12.7 mm)

خصص الفرشاة لأعمال الستانلس



P012-C072

فرش تنظيف تجويف الفوهة

فرشاة بمقبض حلقي

فرشاة مرجعية Ø20 mm، طول عمل 100 mm؛ سلك ستانلس 0.15 mm

تنظيف داخل الفوهة بعد تبريدها



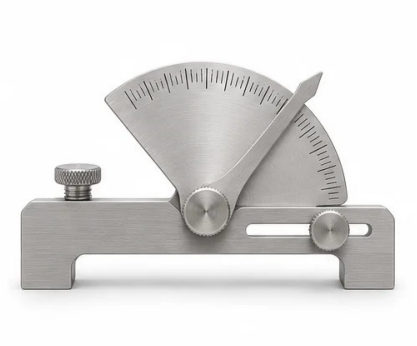
P012-C073

مجموعات قياس لحام الزاوية

7 شفرات / ⅛–1 in

نطاق ⅛–1 in (3.175–25.4 mm)؛ حدد نظام التدريج

ميز بين طول ضلع اللحام وسمك الحلق



P012-C074

مقاييس لحام بريدج كام

متري / إمبراطوري

الشطف والتعزيز وعدم المحاذاة والحز؛ النطاق حسب المعايرة

حدد متطلبات الفحص والمعايرة



P012-C075

أنابيب تخزين معادن الحشو

فتة قضبان 350 mm

أقطاب مرجعية 1 kg، 350 mm؛ الطول الداخلي والإحكام حسب الرسم

حاوية تخزين؛ لا تحل محل فرن التجفيف



P012-C076

أنابيب تخزين التنغستن

فتة أقطاب 175 mm

طول داخلي لأقطاب 175 mm مع خلوص؛ غطاء لولبي

افصل حسب الدرجة وحالة الطرف

مواد حشو TIG للفولاذ المقاوم للصدأ الخاص

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C011-310

قضبان TIG من الستانلس 310

ER310

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان عارية

مطابقة الستانلس المقاوم للحرارة



P012-C011-312

قضبان TIG للفولاذ المختلف 312

ER312

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان عارية

وصلات مختلفة؛ تحقق من المعادن الأساسية



P012-C011-347

قضبان TIG من الستانلس المثبت 347

ER347

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان عارية

للمعادن الأساسية من نوع 347 / 321



P012-C011-317L

قضبان TIG من الستانلس 317L

ER317L

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان عارية

لمعدات العمليات من نوع 317L



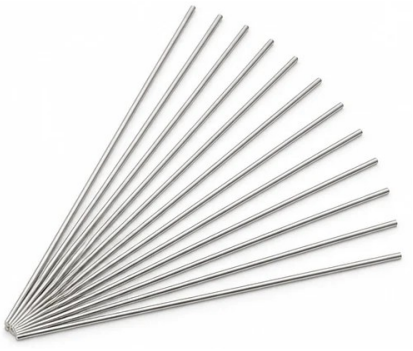
P012-C011-2209

قضبان TIG دوبلكس 2209

ER2209

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان عارية

للمعادن الأساسية دوبلكس 2205



P012-C011-2594

قضبان TIG سوبر دوبلكس 2594

ER2594

قطر 3.2 mm / 2.4 / 1.6؛ قضبان عارية

للمعادن الأساسية سوبر دوبلكس 2507

اختيار مواد حشو الألمنيوم

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C015-5183M

سلك MIG للألمنيوم 5183

ER5183

قطر 0.9 / 1.2 / 1.6 mm؛ ملفوف على بكرة

للألمنيوم 5083



P012-C015-5183T

قضبان TIG للألمنيوم 5183

R5183

قطر 2.4 / 3.2 mm؛ قضبان عارية

للألمنيوم 5083



P012-C015-5556M

سلك MIG للألمنيوم 5556

ER5556

قطر 1.2 / 1.6 mm؛ ملفوف على بكرة

سبائك 5xxx؛ تحقق من درجة حرارة الخدمة



P012-C015-5556T

قضبان TIG للألمنيوم 5556

R5556

قطر 1.6 / 2.4 / 3.2 mm؛ قضبان عارية

سبائك 5xxx؛ تحقق من درجة حرارة الخدمة



P012-C015-4047M

سلك MIG للألمنيوم 4047

ER4047

قطر 1.2 / 1.6 mm؛ ملفوف على بكرة

وصلات Al-Si؛ طابق إجراء اللحام



P012-C015-5554T

قضبان TIG للألمنيوم 5554

R5554

قطر 2.4 / 3.2 mm؛ قضبان عارية

للألمنيوم 5454

مواد حشو النيكل والنيكل والنحاس

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C046-1M

سلك MIG من النيكل والنحاس

ERNiCu-7

قطر in 1/16 / 0.045 / 0.035؛ ملفوف على بكرة

للنيكل والنحاس N04400



P012-C046-1T

قضبان TIG من النيكل والنحاس

ERNiCu-7

قطر in 1/8 / 3/32 / 1/16؛ قضبان عارية

للنيكل والنحاس N04400



P012-C046-2M

سلك MIG من النيكل

ERNi-1

قطر in 1/16 / 0.045 / 0.035؛ ملفوف على بكرة

للنيكل 201 / 200



P012-C046-2T

قضبان TIG من النيكل

ERNi-1

قطر in 1/8 / 3/32 / 1/16؛ قضبان عارية

للنيكل 201 / 200



P012-C046-3M

سلك MIG من النيكل والكروم والموليبدينوم

ERNiCrMo-10

قطر in 1/16 / 0.045 / 0.035؛ ملفوف على بكرة

N06022 والوصلات المختلفة



P012-C046-3T

قضبان TIG من النيكل والكروم والموليبدينوم

ERNiCrMo-10

قطر in 1/8 / 3/32 / 1/16؛ قضبان عارية

N06022 والوصلات المختلفة

اللحام الدقيق والصيانة

الطراز / الدرجة / المواصفات



P012-C077

شبكات توزيع غاز TIG

مهايئات شبكية

لتنغستن 3.2 / 2.4 / 1.6 mm؛ القطر الخارجي حسب المقعد

تحقق من الفوهة والمقعد وتصميم الشبكة



P012-C078

قلم تغذية سلك حشو TIG

نوع بكرة الإبهام

قطر قضيب الحشو 0.8–3.2 mm

تغذية قضيب الحشو يدويا في TIG



P012-C010-ORB

أقطاب TIG مدارية

WC20 · مجلوخ مسبقا

قطر 2.4 / 1.6 / 1.0 mm؛ الطول والطرف حسب الرأس

طابق رأس اللحام وقطر الأنبوب



P012-C079

عجلات لحام درزي بالمقاومة

CuCr / CuCrZr

القطر الخارجي والسماكة والتجويف والحافة حسب الرسم

لحام درزي بالمقاومة؛ طابق التثبيت



P012-C080

شفرات تشذيب الأقطاب

تشذيب غطاء من نوع D

قطر غطاء خارجي مرجعي ≥16 mm؛ وجه 4 / 5 / 6 / 8 mm

تحقق من الحامل والشكل واتجاه الدوران



P012-C081

حوامل تجليخ التنغستن

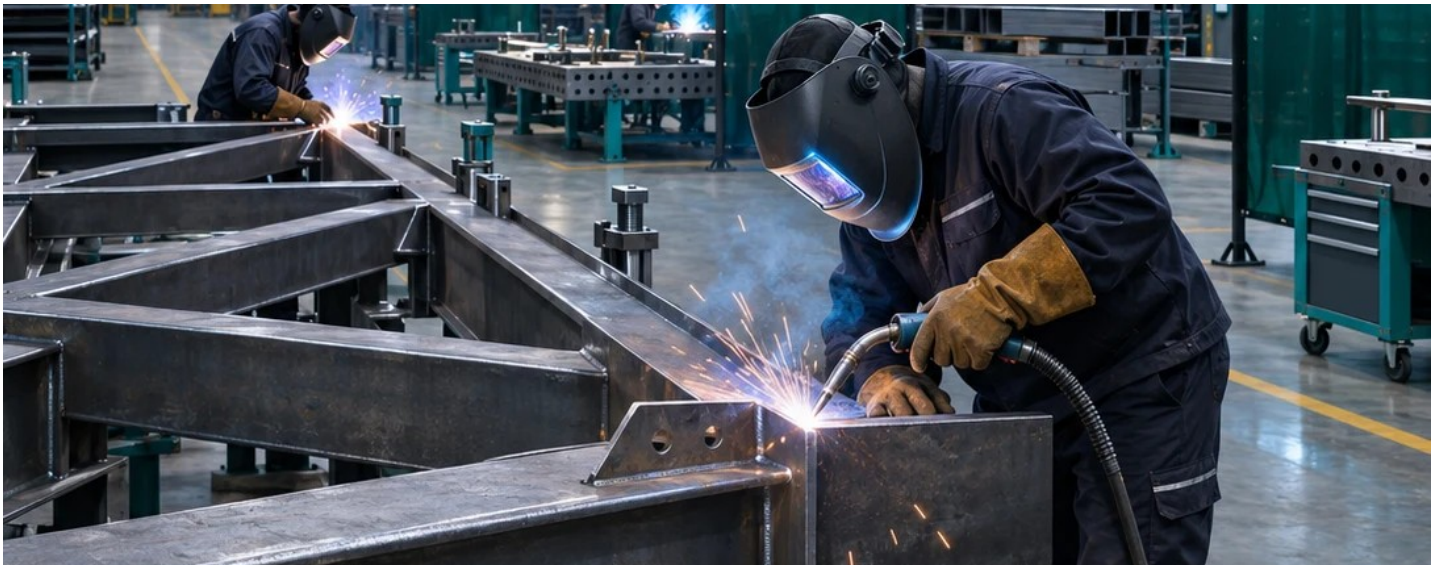
حوامل ظرف تثبيت يدوية

النوع I: 1.6 / 2.4 mm؛ النوع II: 3.2 / 4.0 mm

لتثبيت التنغستن القصير؛ عجلة التجليخ غير مرفقة

لنتحدث عن اللحام.

أخبرنا بالمنتج والمادة والعملية والكمية. أرفق رسما أو طراز المعدات عند اختيار قطعة بديلة.



البريد الإلكتروني

info@winstoneglobal.com

WhatsApp +86 138 0666 1202

.Ningbo Winstone Industrial Technology Co., Ltd

الغرفة 35A04، البرج A، مركز نينغبو، منطقة ينتشو، نينغبو، تشجيانغ، الصين

تحقق من الأبعاد والتوافق وملاءمة مادة الحشو للمعدات والمعدن الأساسي وإجراء اللحام. تؤكد إمكانية التوريد والوثائق والشروط التجارية مع عرض السعر.

/winstoneweld.com/ar